

欣力高产品串口控制代码-----投影机升降器

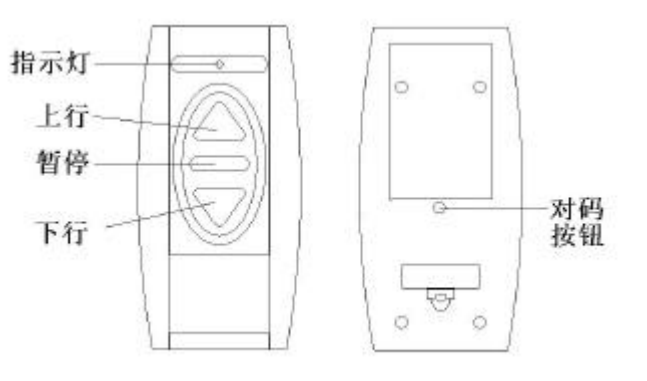
首先感谢您使用欣力高生产的产品和对我公司支持 !以下是投影机升降器的控制串口代码 :

使用说明

(1) 功能说明

本投影机电动吊架可以通过遥控 , 手控 , 中控等多种控制方式实现控制 , 能够实现投影机的向上 , 向下的平稳升降。

(2) 遥控器



单台无线遥控 , 一对一控制。

无线遥控分组控制 , 最多五组 , 多台机分组 , 一个遥控器控制操作方法。

在接通电源的状态下按住升降器面板上面的“功能键”持续约 2 秒左右 , 旁边的指示灯会开始闪烁 , 然后按下遥控器背面的对码按钮 1 秒左右 , 指示灯停止闪烁 , 则对码成功。机器已能用遥控器控制。不成功则重复以上操作。

(3) 232 控制

RS232 连接线

用 RS232 交叉线 (2-3-5 对 3-2-5) 将第一台投影机升降器与中控 232 串口连接 ;

每台投影机升降器之间用 RS232 直连线 (2-3-5 对 2-3-5) 串连即可。

RS232 端口设置 :

波特率 2400

数据长度 8

奇偶校验 N

停止位 1

集中控制代码 :

机器出厂时有一个默认的可控制全升全降的 16 进制代码 :

FF 10 11 00 DD 全部上升

FF 10 11 00 EE 全部下降

FF 10 11 00 CC 全部停止

编组控制方法 :

除了默认的控制代码以外 , 机器还可以登陆新的代码。但建议每台机器最多不要超过 3 个代码。登陆代码步骤如下 :

首先，按上面的设置设置好 232 串口。

然后，按上面的连线方式连接好线路。

其次，在串口控制软件中填写 16 进制代码(学习代码) FF 10 11 01 AA FF 10 11 01 AA FF 10 11 01 AA FF 10 11 01 AA ;(其中 01 表示该机器被定义为 01 号，如果有多台机器可相应定义为 02 或 03 等。但如果多台机器都学习同样的代码则表示多台机器被定义为同一个组，会同时升降。) ----- !!! 代码填好后先别发送。

最后，按住投影机升降器面板上的“功能键”约 1 秒钟左右，升降器的红色指示灯会开始慢慢闪烁。立刻松开按键并发送串口控制软件中的代码，指示灯会接收到代码并停止闪烁，代码登陆成功。

控制代码：

代码被登陆后，机器就可用 232 代码控制了。控制代码如下：

FF 10 11 01 DD 上升；

FF 10 11 01 EE 下降；

FF 10 11 01 CC 停止；



代码清除：

按住投影机升降器面板上的“功能键”不放，直到升降器的红色指示灯闪烁由慢到快，当闪烁到很快的时候松开按键，然后马上再按一下“功能键”。所有后登陆的代码将被清除。（机器原出厂代码不会被清除）